

## VSTREKOLISY

			A-100			A-130			A-180			A-240			A-280			A-350		
			A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C
vstrekovacia jednotka	priemer skrutky	mm	35	37	40	37	40	45	40	46	52	45	51	57	50	56	62	60	65	70
	skrutka l / d pomer	L/D	20,8	19,7	18,2	22,2	20	18,2	22,3	20	18,1	22,4	20	18,2	22	20	18,2	22	20	18,2
	objem vstreku (teoretické)	cm <sup>3</sup>	150	168	196	206	241	305	283	374	478	397	510	638	528	662	812	882	1035	1200
	váha vstreknutého objemu	g	137	153	178	188	219	277	258	340	435	361	465	580	480	602	738	802	942	1092
	vstrekovací tlak	Mpa	193	173	148	196	168	145	247	188	146	229	179	143	223	178	145	219	187	161
	rýchlosť vstrekovania	g/s	88	100	115	117	130	150	124	157	194	170	210	254	233	281	335	272	319	370
	rýchlosť skrutky	rpm	0 - 225			0 - 200			0 - 225			0 - 225			0 - 225			0 - 200		
	plastifikačná kapacita	g/s	12,1	13	15,2	12,9	15	20,1	13,6	18,6	24,6	19	24,1	30,8	24,2	31,3	37,4	35,7	43	51,2
uzatváracia jednotka	uzatváracia sila	KN	1000			1300			1800			2400			2800			3500		
	otvorenie lisu	mm	335			375			450			510			570			660		
	rozmer medzi stĺpmi	mm	380x380			430x430			510x510			560x560			610x610			680x680		
	hrúbka formy	mm	150-400			150-450			180-520			200-550			220-580			250-680		
	vyhadzovacia sila	KN	33			39,6			39,6			62			62			62		
	dráha vyhadzovača	mm	100			130			140			140			160			160		
	počet vyhadzovačov	n	5			5			5			5			9			13		
iné	výkon ohrievacej jednotky	KW	7,1			7,7			9,7			15			19,8			18,7		
		A	11			13,3			20			32,8			43,8			35,6		
	výkon čerpadla	KW	11			13			18,5			22			30			37		
		A	24,6			29			36,4			43			60			70,3		
	Max. tlak čerpadla	Mpa	16			16			16			16			16			16		
	Rozmery stroja (dx š xv)	m	4.25x1.2x1.7			4.49x1.19x1.8			5.1x1.5x1.9			5.3x1.5x1.95			5.7x1.7x2.1			7x1.9x2.2		
	Hmotnosť stroja	t	3,5			4,5			5,26			6,7			8,2			13,2		
	Kapacita zásobníka	L	25			25			25			50			50			50		
	Objem olejovej nádoby	L	210			240			320			450			610			760		